



02-21-93

9P-2841

Applicant's Docket No.: 782\_219

PATENT

## IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re the application of: Naokuni MURAMATSU, Kenji SUZUKI, Tatsuya  
TSURUOKA, Susumu KAMINO

Ser. No.: 10/077,184

Group Art Unit: 2841

Filed: February 15, 2002

Examiner: Phuong T. Vu

Conf. No.: 9515

For: SETTING CONSTRUCTION OF SHIELD CASE OR PLANAR ANTENNA  
ON CIRCUIT BOARD

Assistant Commissioner for Patents  
Washington, DC 20231

I hereby certify that this correspondence is being deposited  
with the United States Postal Service "Express Mail Post  
Office to Addressee" service under 37 CFR 1.10 addressed  
to Assistant Commissioner for Patents, Washington  
D.C. 20231 on February 19, 2003 under "EXPRESS  
MAIL" mailing label number EV 26361 4408 US.  
Janet M. Stevens

## SUBMISSION OF CERTIFIED COPIES OF PRIORITY DOCUMENTS

Sir:

The benefit of the filing dates of the following prior foreign applications filed in the  
following foreign country was requested by applicants on February 15, 2002 for the  
above-identified application:

<u>Country</u>	<u>Application Number</u>	<u>Filing Date</u>
Japan	2001-376,721	December 11, 2001
Japan	2001-376,838	December 11, 2001
Japan	2002-008,620	January 17, 2002

In support of this claim, certified copies of the Japanese Applications are enclosed  
herewith.

Respectfully submitted,

February 19, 2003

Date

Stephen P. Burr  
Reg. No. 32,970

SPB:jms

BURR & BROWN  
P.O. Box 7068  
Syracuse, NY 13261-7068

Customer No.: 25191  
Telephone: (315) 233-8300  
Facsimile: (315) 233-8320

#A  
Priority  
Document  
DS mails logar  
2/26/03

RECEIVED  
FEB 25 2003  
TC 2800 MAIL ROOM



JAPAN PATENT OFFICE

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

Date of Application : December 11, 2001

Application Number : Japanese Patent Application  
No. 2001-376721

[ST. 10/C] : [JP2001-376721]

Applicant(s) : NGK INSULATORS, LTD. and  
WADA INDUSTRIES CO., LTD.

RECEIVED  
FEB 25 2003  
TC 2800 MAIL ROOM

Certified on August 16, 2002

Commissioner,  
Japan Patent Office

Shinichiro OTA (Sealed)

Certification No. 2002-3062559



日 本 国 特 許 庁  
JAPAN PATENT OFFICE

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office

出 願 年 月 日

Date of Application:

2001年12月11日

出 願 番 号

Application Number:

特願2001-376721

[ST.10/C]:

[JP2001-376721]

出 願 人

Applicant(s):

日本碍子株式会社  
和田工業株式会社

TC 2800 MAIL ROOM

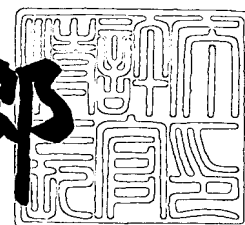
FEB 25 2003

RECEIVED

2002年 8月16日

特 許 庁 長 官  
Commissioner,  
Japan Patent Office

太田信一郎



出証番号 出証特2002-3062559

【書類名】 特許願

【整理番号】 P13-34

【あて先】 特許庁長官殿

【国際特許分類】 H05K 9/00  
H05K 5/03

【発明者】

    【住所又は居所】 愛知県名古屋市瑞穂区須田町 2 番 5 6 号 日本碍子株式  
                                会社内

    【氏名】 村松 尚国

【発明者】

    【住所又は居所】 愛知県名古屋市瑞穂区須田町 2 番 5 6 号 日本碍子株式  
                                会社内

    【氏名】 鈴木 健司

【発明者】

    【住所又は居所】 愛知県名古屋市瑞穂区須田町 2 番 5 6 号 日本碍子株式  
                                会社内

    【氏名】 鶴岡 達也

【発明者】

    【住所又は居所】 神奈川県横浜市都筑区大熊町 1 2 0 番地 1 和田工業株  
                                式会社内

    【氏名】 神野 進

【特許出願人】

    【識別番号】 000004064

    【氏名又は名称】 日本碍子株式会社

    【代表者】 柴田 昌治

【特許出願人】

    【識別番号】 598136301

    【氏名又は名称】 和田工業株式会社

    【代表者】 相馬 義久

【代理人】

【識別番号】 100084696

【弁理士】

【氏名又は名称】 赤尾 直人

【手数料の表示】

【予納台帳番号】 054313

【納付金額】 21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】 明細書 1

【物件名】 図面 1

【物件名】 要約書 1

【プルーフの要否】 要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 シールドケースの回路基板における設置構造

【特許請求の範囲】

【請求項 1】

金属製によるシールドケースの下端縁に、曲げ弾性を有する複数個のアンカーピンを該シールドケースと一体形成し、回路基板に設けた挿通孔に当該アンカーピンを挿通すると共に、アンカーピンの側面が弾性的に挿通孔の側面と押圧し合う状態とし、回路基板において、シールドケースの下端縁に対応する位置に敷設したグラウンド線と、シールドケースの下端縁の少なくとも一部、又はアンカーピンとが電氣的に接続していることに基づくシールドケースの回路基板における設置構造。

【請求項 2】

回路基板の裏側において、アンカーピンを挿通孔から突出させ、かつ突出部分が挿通孔の側部方向にはみ出した状態となっていることを特徴とする請求項 1 記載のシールドケースの回路基板における設置構造。

【請求項 3】

曲げ弾性を有しているアンカーピン同志の距離と、対応する挿通孔同志の距離との間に偏差が生ずるような設計を行うことによって、アンカーピンの側部が挿通孔の側部を弾性的に押圧することを特徴とする請求項 1 記載のシールドケースの回路基板における設置構造。

【請求項 4】

アンカーピンが、長手方向に沿って複数個に分割されており、自然の状態では、アンカーピンの太さが、挿通孔よりもやや太くなるように設計することによって、アンカーピンの側部が挿通孔の側部を弾性的に押圧していることを特徴とする請求項 1 記載のシールドケースの回路基板における設置構造。

【請求項 5】

シールドケースに、通気用の小穴を設けていないことを特徴とする請求項 1 記載のシールドケースの回路基板における設置構造。

【請求項 6】

シールドケースの下端縁と、グラウンド線との間に、シールドケースと回路基板との双方を押圧する金属製薄板ばねを設けたことを特徴とする請求項 1 記載のシールドケースの回路基板における設置構造。

【請求項 7】

シールドケースの側面から金属製薄板ばねを斜下方向に設置し、当該薄板ばねが、回路基板面の上面を弾性力によって押圧していることを特徴とする請求項 1 記載のシールドケースの回路基板における設置構造。

【請求項 8】

金属製薄板ばねが押圧する回路基板の領域にグラウンド線を敷設したことを特徴とする請求項 7 記載のシールドケースの回路基板における設置構造。

【請求項 9】

金属製薄板ばねがシールドケースの内側及び外側に交互に配置され、かつシールドケースの全周囲が、金属製薄板ばねによって内側又は外側の何れか一方から囲まれた状態にあることを特徴とする請求項 7 記載のシールドケースの回路基板における設置構造。

【請求項 10】

シールドケースの下端縁と、回路基板のグラウンド線とを導電性ペーストによって接合したことを特徴とする請求項 1 記載のシールドケースの回路基板における設置構造。

【発明の詳細な説明】

【0001】

【発明の属する技術分野】

本発明は、携帯電話機、コンピュータなどに使用される回路基板（プリント基板）上におけるシールドケースの設置構造に関するものである。

【0002】

【従来の技術】

回路基板上において、発振回路などの電磁波を発生させる部品が存在する場合、当該電磁波による他の回路素子に対する影響、具体的には輻射ノイズの発生を防止することを目的として、当該電子部品を導体である金属を素材としているシ

ールドケースによって包囲し、かつ、発生する電磁波が外部に伝播しないようにシールド（遮蔽）することが従来技術として採用されている。

【0 0 0 3】

このようなシールドケースを回路基板に設置する場合には、図6に示すように、回路基板にシールドケースの下端縁に対応する領域及び当該領域の周囲において、金属製のグラウンド線（グラウンドパターン）を形成し、当該グラウンド線とシールドケースの下端の一部又は全てとの間において、半田による接合を行っている。

【0 0 0 4】

【発明が解決しようとする課題】

従来技術のように、シールドケースと回路基板のグラウンド線とを接続した場合には、

- ①半田付け時における加熱に基づくプリント基板及び電子部品に対する影響（変形又は部分的な破損）、
- ②既に使用年限を過ぎた回路基板において、シールドケースを再資源として利用する場合に、金属ケースから半田を除去しなければならないという作業上の非効率性、
- ③半田付けの前後における洗浄などの処理を行うことによる煩雑性、
- ④半田付け作業の段階におけるフラックス及び半田自体の飛散及び当該飛散に伴う他の回路素子への付着、
- ⑤シールドケース内の電子部品を交換する場合において、半田による接着を破壊しなければならないことによる作業の煩雑

という技術上の問題点が必然的に生ずることにならざるを得ない（尚、上記⑤による問題点を解決するために、シールドケースを下側のトラスと当該トラスと脱着可能な上蓋との結合による、所謂2ピースタイプのシールドケースを採用する場合があるが、このような2ピースシールドケースは、背高が高くなりがちで、回路基板上の構成の薄型化を阻害し、更には製造コストが高いという欠点を免れることができない。）。

【0 0 0 5】



## 【課題を解決するための手段】

前記課題を解決するため、本発明の構成は、金属製によるシールドケースの下端縁に、曲げ弾性を有する複数個のアンカーピンを該シールドケースと一体形成し、回路基板に設けた挿通孔に当該アンカーピンを挿通すると共に、アンカーピンの側面が弾性的に挿通孔の側面と押圧し合う状態とし、回路基板において、シールドケースの下端縁に対応する位置に敷設したグラウンド線と、シールドケースの下端縁の少なくとも一部、又はアンカーピンとが電氣的に接続していることに基づくシールドケースの回路基板における設置構造からなる。

## 【0006】

## 【発明の実施の形態】

本発明は、前記解決手段からも明らかなように、シールドケース1と一体形成されている複数個のアンカーピン11を回路基板2の挿通孔22に挿通し、かつアンカーピン11の側部が、挿通孔22の側部を弾性的に押圧することによって、シールドケース1と回路基板2とを緊着状態とすることによって、シールドケース1を回路基板2に設置することを基本的な特徴としている。

## 【0007】

上記設置構造を実現するために、図4(a)、(b)に示すように、曲げ弾性を有しているアンカーピン11同志の間隔と、回路基板2における挿通孔22同志の間隔とを同一とせず、多少のずれを生じさせることによって、挿通孔22を挿通したアンカーピン11が、曲げ弾性に基づき、左右方向の何れかの側に弾性変形しながら、アンカーピン11の側部が挿通孔22の側部を押圧する構成、

又は図5(a)、(b)に示すように、曲げ弾性を有しているアンカーピン11を、長手方向に沿って複数個に分割されており、自然の状態では、アンカーピン11の太さが、挿通孔22よりもやや太くなるように設計されており、アンカーピン11を挿通孔22に挿通した場合には、曲げ弾性に基づき、分割した両側において弾性変形しながら、アンカーピン11の側部が挿通孔22の側部を押圧する構成

などを採用することができる。

## 【0008】

前記図 4 (a)、(b) 及び図 5 (a)、(b) にそれぞれ示している構成の内、図 4 (a)、及び図 5 (a) の場合には、アンカーピン 1 1 が挿通孔 2 2 から突出していない場合を示しており、図 4 (b)、及び図 5 (b) はアンカーピン 1 1 が挿通孔 2 2 から回路基板 2 の裏側に突出しており、しかも、突出部分が挿通孔 2 2 の側部方向にはみ出した状態となっている場合を示す。

## 【 0 0 0 9 】

図 4 (b)、及び図 5 (b) の場合には、突出部分の上記はみ出しによって、シールドケース 1 と回路基板 2 との緊着状態を、更に堅固な状態とすることができる。

尚、図 4 及び図 5 においては、挿通孔 2 2 として回路基板 2 の下側が開口した状態を図示しているが、挿通孔 2 2 は、必ずしもこのような設計に限定される訳ではなく、回路基板 2 の下側が閉じた状態による設計もまた十分可能である（但し、この場合には、図 4 (b) 及び図 5 (b) のように、アンカーピン 1 1 が挿通孔 2 2 から突出した状態とすることはできない。）。

## 【 0 0 1 0 】

シールドケース 1 は、通常の場合、上面及び相対する 4 側面を有している箱型タイプが採用されるが、必ずしもこのような形状に限定される訳ではない。

## 【 0 0 1 1 】

即ち、例えば、後樂園球場のようなドーム型の形状を採用することも技術的に可能である。

## 【 0 0 1 2 】

他方、シールドケース 1 にて使用する金属板は一体形成であることから、所謂プレス成型によって加工される場合が多いが、必ずしも当該プレス成型に限定される訳ではなく、例えば、トラス状の骨格に薄い金属板をカバーした設計もまた当然可能である。

## 【 0 0 1 3 】

このようなアンカーピン 1 1 の回路基板 2 における挿通孔 2 2 の挿通に基づく結合によって、本発明においては、従来技術のような半田による接合を不要とし、前記①ないし⑤の如き欠点をクリアすることができる。

## 【 0 0 1 4 】

半田による接合を採用しないことから、シールドケース 1 の下端縁と回路基板 2 のグラウンド線 2 1 との間に、多少の隙間（空隙）が生じ得ることにならざるを得ない。

## 【 0 0 1 5 】

しかしながら、本願発明においては、シールドケース 1 の下端縁の少なくとも一部、又はアンカーピン 1 1 と回路基板 2 のグラウンド線 2 1 とを電氣的に接続した状態とすることによって、シールドケース 1 とグラウンド線 2 1 とを略同電位とし、前記隙間における電界、更には一体の程度を極力小さくすることによって、電磁波の漏洩の程度を少なくするように設計している。

## 【 0 0 1 6 】

尚、前記電氣的接続は、シールドケース 1 の下端縁の少なくとも一部、又はアンカーピン 1 1 とがグラウンド線 2 1 と直接接触し合うか、又は金属などの導体を介して間接的に接触し合うことによって実現される。

## 【 0 0 1 7 】

たとえ、前記隙間を介して電磁波が多少外側に漏洩したとしても、必ずしも外側の回路部品に対する支障となる訳ではない。

## 【 0 0 1 8 】

即ち、漏洩する電磁波の程度は、隙間の程度と電磁波の波長、振幅の程度、及びシールドケース 1 の大きさによって左右されるが、アンカーピン 1 1 の挿通に基づくシールドケース 1 と回路基板 2 のグラウンド線 2 1 との結合を十分密なものとし、隙間を小さく設計することによって、漏洩した電磁波による外側の回路部品に対する支障を防止することは、設計上可能であることは諸々の実験によって判明している。

## 【 0 0 1 9 】

また、シールドケース 1 内の電子部品は、特に高周波回路においてパワーアンプ等の半導体が配置されるため発熱現象が発生する。

## 【 0 0 2 0 】

このような発熱によって、電子部品自体の変質を防止するために、シールドケ

ース 1 に、通常複数の小穴を設ける手法が少なからず採用されている。

【 0 0 2 1 】

そして、上記複数の小穴側から電磁波が漏洩することを防止するために、小穴の径を微細とする設計が必要であるが（尚、径の程度は、電磁波の波長、振幅の程度などによって左右される。）、小穴の径の設計如何によっては、シールドケース 1 の通気性が低下し、放熱の防止として極めて不十分になると共に、小穴からの電磁波の漏洩が著しくなる場合がある。

【 0 0 2 2 】

本発明においては、上記のように、シールドケース 1 の下端とグラウンド線 2 1 との間の結合を十分密なものとすると共に、シールドケース 1 に放熱性の高いばね用銅又は銅合金を採用することによって放熱用の小穴を不要とする設計も可能である。

【 0 0 2 3 】

シールドケース 1 の下端縁におけるアンカーピン 1 1 同志の間隔によって、シールドケース 1 と回路基板 2 との密着の程度、ひいては隙間の程度が左右されるが、発明者の実験では、大抵の場合、隙間の幅が  $50\mu\text{m}$  以下、隙間の長さが  $2\text{mm}$  以下に保たれるように設定した場合には、相当強固な密着が得られ、必要なシールド性が得られることが多いことが判明している。

【 0 0 2 4 】

本発明におけるシールドケース 1 の材質としては、金属又は合金が用いられるが、放熱性と電気伝導性の高い銅又は銅合金が有利である。とりわけ優れたばね性を持ちながら永久変形しにくい黄銅、りん青銅、洋白、ニッケル錫銅、チタン銅、コルソン銅及びベリリウム銅などが好適である。

【 0 0 2 5 】

以下実施例にしたがって、説明する。

【 0 0 2 6 】

【実施例 1】

実施例 1 においては、図 1 に示すように、シールドケース 1 の下端縁とグラウンド線 2 1 との間に、金属製薄板ばね 3 を介在させている。

## 【 0 0 2 7 】

当該薄板ばね 3 は、シールドケース 1 の下端縁とグラウンド線 2 1 の双方を押圧することによって、双方の間の電氣的接触を補うような作用を発揮している。

## 【 0 0 2 8 】

当該薄板ばね 3 は、図 1 のような直線形状であることに代えて、折り曲がった形状、又は湾曲した形状を採用することも可能である。

但し、シールドケース 1 の下端縁と、グラウンド線 2 1 との隙間を可能な限り少なくすることが必要な場合には、これらの折れ曲がった形状、又は湾曲した形状よりも、図 1 のような直線形状の金属製薄板ばね 3 の方がベターである。

## 【 0 0 2 9 】

薄板ばね 3 は、シールドケース 1 を回路基板 2 から離れる方向である上側に押圧しているので、図 4 ( a ) 、 ( b ) 、及び図 5 ( a ) 、 ( b ) の設定の内、図 4 ( b ) 、及び図 5 ( b ) のように、アンカーピン 1 1 が基板の裏側において挿通孔 2 2 から突出し、かつ側部の側にはみ出た構成の場合に、当該はみ出た部分が薄板ばね 3 によって上側に押圧される力を阻止できる点において好適である。

## 【 0 0 3 0 】

逆に、図 4 ( a ) 、及び図 5 ( a ) の設計に実施例 1 を適用する場合には、上記薄板ばね 3 の上方に押圧する力と、アンカーピン 1 1 の側部が挿通孔 2 2 の側部を押圧することによる摩擦力とのバランスを考慮したうえで、設計することが必要となる。

## 【 0 0 3 1 】

実施例 1 の場合には、必然的に薄板ばね 3 の介在によってシールドケース 1 とグラウンド線 2 1 との間の隙間が増大することになるので、実施例 1 の如き薄板ばね 3 を採用することが適切であるか否かは、薄板ばね 3 の介在によって形成される隙間の程度、シールドケース 1 内において発生する電磁波の周波数の程度、振幅の程度、シールドケース 1 の大きさ、及びシールドケース 1 内の回路素子につき、電磁波による影響の程度などを考慮したうえで、適宜判断すれば良い。

## 【 0 0 3 2 】

尚、薄板ばね 3 は、シールドケース 1 と一体形成をすることが作業効率上好ま

しい。

【 0 0 3 3 】

【 実施例 2 】

実施例 2 においては、図 2 に示すように、シールドケース 1 の側部から斜下方向に、金属製薄板ばね 3 を回路基板 2 の上面を押圧するような状態にて設けている。

【 0 0 3 4 】

尚、図 2 においては、金属製薄板ばね 3 をシールドケース 1 の内側に突設した場合を示しているが、突設する位置は、シールドケース 1 の外側においても可能である（但し、取扱上の便宜を考慮するならば、内側に突設させた方がベターである。）。

【 0 0 3 5 】

実施例 2 の場合には、シールドケース 1 と薄板ばね 3 とを通常一体形成していないが、何れにせよ金属製薄板ばね 3 が、シールドケース 1 の側面とグラウンド線 2 1 との間に介在している訳ではないので、双方の間に形成される隙間は、実施例 1 の場合に比し、小さく設計することが可能である。

【 0 0 3 6 】

実施例 2 の薄板ばね 3 につき、シールドケース 1 と一体形成をすることが、作業効率上好ましいことは、実施例 1 の場合と同様である。

【 0 0 3 7 】

実施例 2 の薄板ばね 3 は、回路基板 2 を押圧した状態であることから、回路基板 2 との間の隙間は殆ど存在しない。

【 0 0 3 8 】

このような薄板ばね 3 を金属製とした場合には、薄板ばね 3 自体がシールド作用を発揮することになる。

【 0 0 3 9 】

したがって、当該薄板ばね 3 が回路基板 2 を押圧する部位にも金属製のグラウンド線 2 1 を設けること、更には、薄板ばね 3 をシールドケース 1 の内側及び外側に交互に設け、かつ当該交互に設けた薄板ばね 3 が、シールドケース 1 の側面

周囲の全ての領域を内側又は外側の何れか一方から囲んだ状態とすることによって、薄板ばね 3 によるシールド効果の補強を十分なものとすることも可能である。

【0040】

【実施例 3】

実施例 3 においては、図 3 に示すように、シールドケース 1 の下端に導電性ペースト材 4 を設けている。

【0041】

このような導電性ペースト材 4 を設けた場合には、必然的にシールドケース 1 下端と回路基板 2 のグラウンド線 2 1 とが導電性ペースト材 4 によって充填され、殆ど隙間がなくなり、電磁波のシールド効果を十分発揮することができる。

【0042】

したがって、実施例 3 は、電磁波の波長が小さい場合、又は電磁波の振幅が大きい場合、更にはシールドケース 1 の容積が小さい場合などに採用するのに好適である。

【0043】

【発明の効果】

このように、本願発明においては、シールドケースの下端縁にアンカーピンを突設し、回路基板の挿通孔に挿通させるという簡単な構成によって、電子部品から発生する電磁波のシールド効果を発揮することを実現でき、しかも半田付けによる前記④ないし⑤の如き問題点をクリアすることができる。

【0044】

更には、シールドケースに放熱性と電気伝導性の高い銅又は銅合金を用いることによって、通気孔を不要としていることも可能であり、他方では、実施例 2、3 のように、シールドケースと回路基板との隙間による電磁波の漏洩を十分カバーするような構成をも採用することもできる。

【0045】

このように、本願発明は多面的な効果を有しており、その価値は絶大である。

【図面の簡単な説明】

【図 1】

実施例 1 の構成を示す側断面図である。

【図 2】

実施例 2 の構成を示す側断面図である。

【図 3】

実施例 3 の構成を示す側断面図である。

【図 4】

アンカーピン同志の距離と、挿通孔同志の距離との間に偏差（ずれ）を生じさせ、これによって、アンカーピンの側部が弾性力によって挿通孔の側部を押圧している構成を示す側断面図であり、（a）は、アンカーピンが挿通孔から突出していない設計を示しており、（b）は、アンカーピンが挿通孔から突出している設計を示している。

【図 5】

アンカーピンとして、長手方向に分割され、かつ自然な状態では、アンカーピンの太さが、挿通孔よりもやや太くなるように設計されていることによって、アンカーピンの側部が弾性力によって挿通孔の側部を押圧している構成を示す側断面図であり、（a）は、アンカーピンが挿通孔から突出していない設計を示しており、（b）は、アンカーピンが挿通孔から突出している設計を示している。

【図 6】

半田付けによって、シールドケースを回路基板に接合する従来技術の状況を示す斜視図である。

【符号の説明】

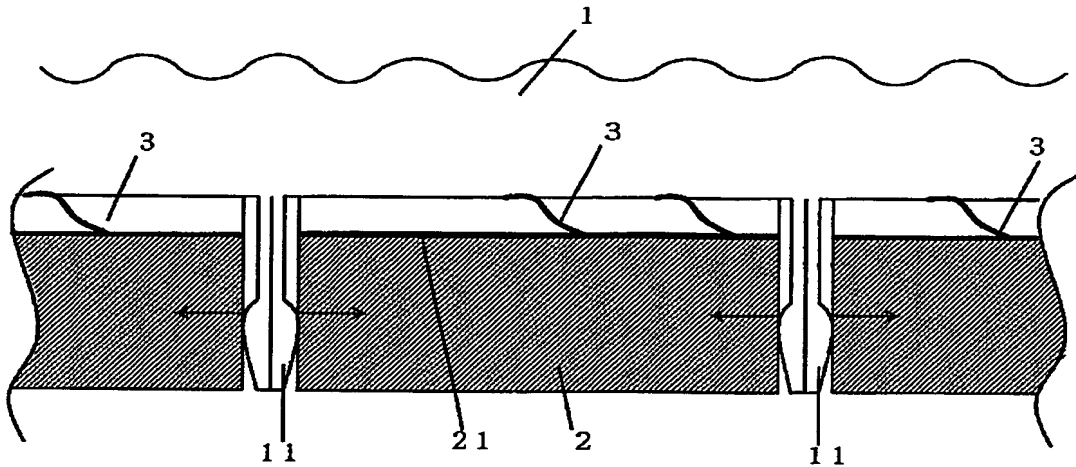
- 1 シールドケース
- 1 1 アンカーピン
- 2 回路基板
- 2 1 グラウンド線
- 2 2 挿通孔
- 3 金属製薄板ばね
- 4 導電性ペースト材



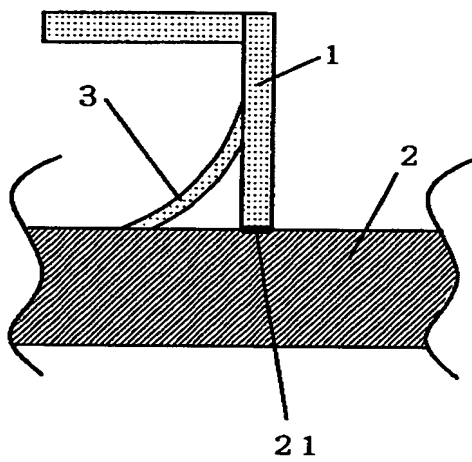
5 半田による接続が行われている領域

【書類名】 図面

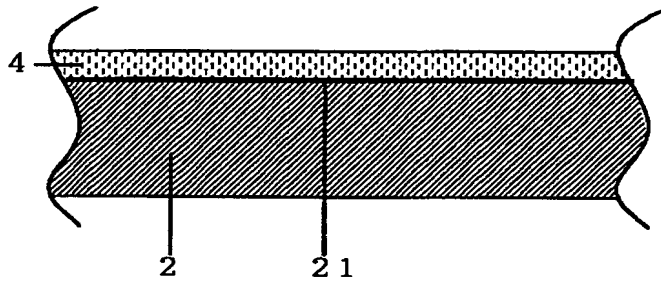
【図 1】



【図 2】



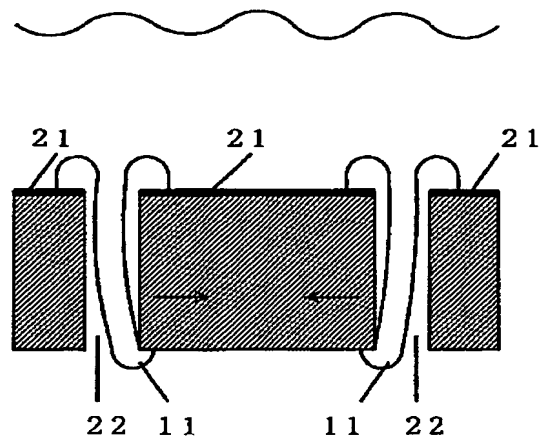
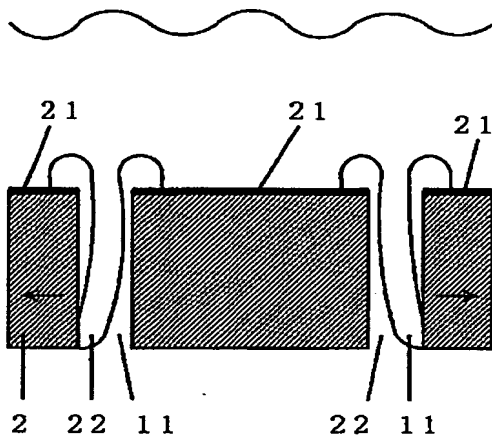
【図3】



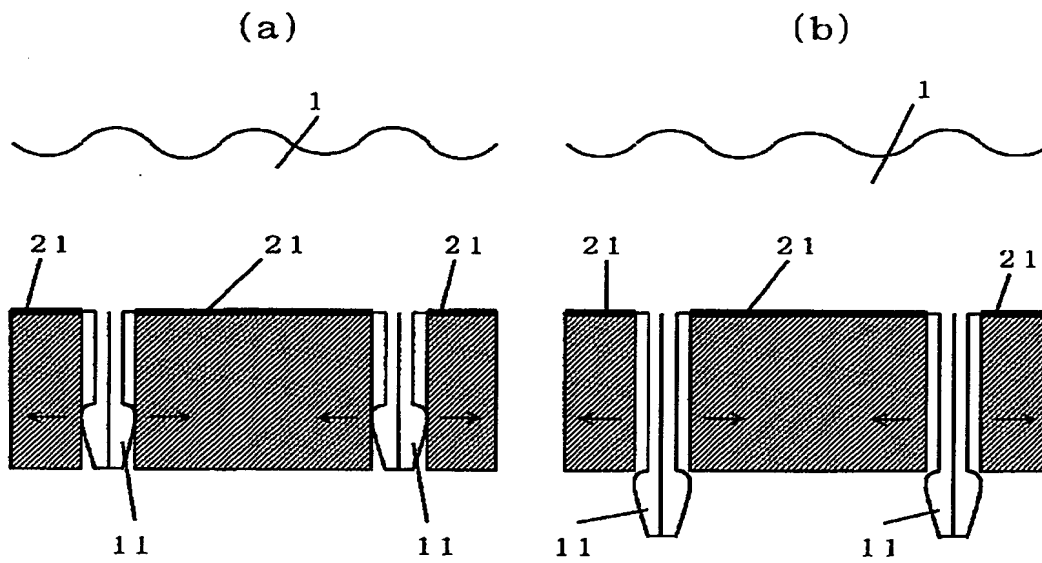
【図4】

(a)

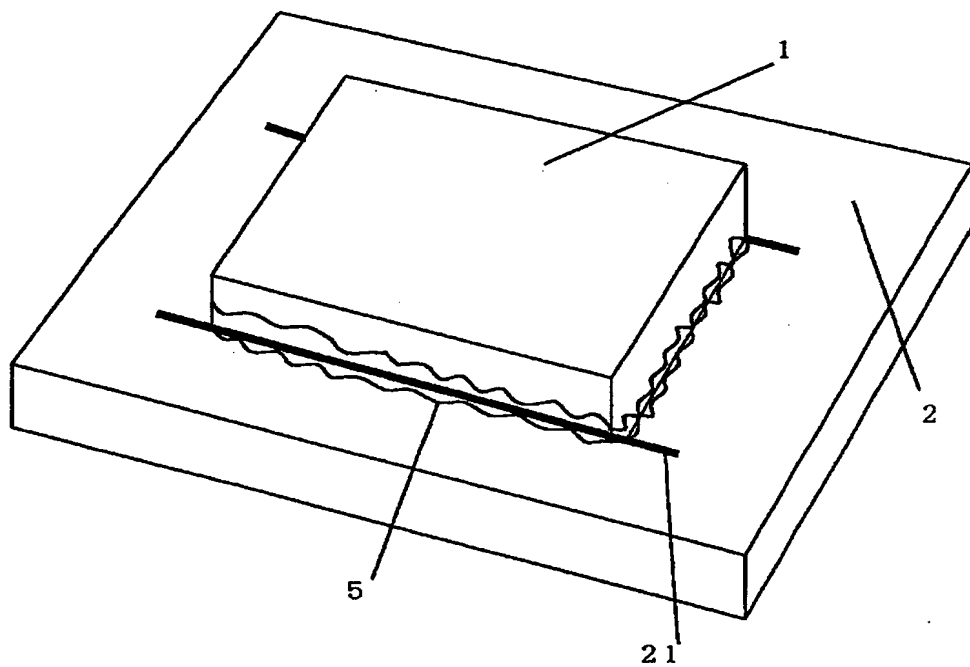
(b)



【図 5】



【図 6】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】 半田付けを行わずに、回路基板においてシールドケースを設置する構造を提供すること。

【解決手段】 金属製によるシールドケース 1 の下端縁に、曲げ弾性を有する複数個のアンカーピン 1 1 を該シールドケース 1 と一体形成し、回路基板 2 に設けた挿通孔 2 2 に当該アンカーピン 1 1 を挿通すると共に、アンカーピン 1 1 の側面が弾性的に挿通孔 2 2 の側面と押圧し合う状態とし、回路基板 2 において、シールドケース 1 の下端縁に対応する位置に敷設したグラウンド線 2 1 と、シールドケース 1 の下端縁の少なくとも一部、又はアンカーピン 1 1 とが電氣的に接続していることに基づき、半田による接合を伴わずに、容易に着脱を自在とすることができるシールドケース 1 の回路基板 2 における設置構造。

【選択図】 図 4 及び図 5

特2001-376721

認定・付加情報

特許出願の番号	特願2001-376721	
受付番号	50101813862	
書類名	特許願	
担当官	第四担当上席	0093
作成日	平成13年12月12日	

<認定情報・付加情報>

【提出日】	平成13年12月11日
-------	-------------

次頁無

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [000004064]

1. 変更年月日 1990年 8月24日

[変更理由] 新規登録

住 所 愛知県名古屋市瑞穂区須田町2番56号

氏 名 日本碍子株式会社

出 願 人 履 歴 情 報

識別番号 [598136301]

1. 変更年月日 1998年12月 9日

[変更理由] 新規登録

住 所 神奈川県横浜市都筑区大熊町120番地1  
氏 名 和田工業株式会社